

Ny mesterlære:

Opgave i valsning og bukning:

1.

Udregn længder på fladstål der skal vales op til ringe

Se skitse side 2

- diameter $\varnothing 485$ udv. mål og materiale 50 x 6 fladstål
- diameter $\varnothing 728$ mm indiv. mål og materiale 100 x 8 fladstål
- diameter $\varnothing 288$ middeldiameter og materiale 40 x 4 båndstål
- diameter $\varnothing 475$ indiv. mål og materiale 70 x 10 fladstål

2

Udregn klippemål og opmærk bukkelinier på pladerne, før de skal bukes i svingbukker

Tegn skitser af pladerne

Se skitse side 3